JSP

ポリカーボネート高倍発泡板

ミラポリカ®フォーム

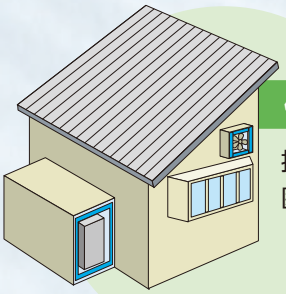
世界で唯一のポリカーボネート高倍発泡体であるミラポリカフォームは
強靭なエンジニアプラスチックの優れた機械物性と軽量性を兼ね備えます。
成型や他素材との複合も可能で、幅広い温度域で性能を発揮します。

衝撃に強く割れにくい!

プレス成型や複合加工も対応!

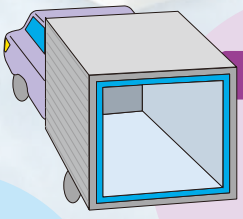
耐衝撃性	防護盾にも使われるポリカーボネートを高倍発泡
温度範囲	−40℃～120℃の幅広い温度範囲で安定した特性
接 着 性	用途に応じて多様な素材との接着が可能
成 形 性	プレス成型・熱成型により高強度成型品にも
高 靭 性	曲げても割れにくく、曲面にもしっかりフィット

優れた機能が可能にする幅広い用途



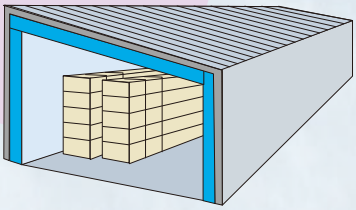
住宅機器へ

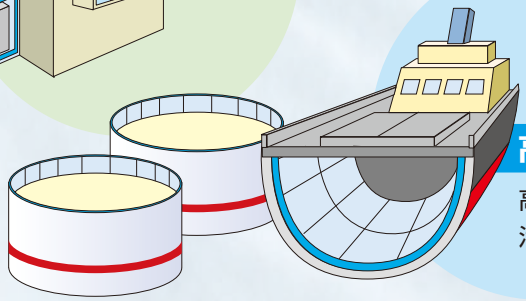
換気扇や熱交換器の回りを
囲んで結露防止など



保冷車・冷凍倉庫用断熱材として

低温環境でも強度に優れ
保冷車や冷凍倉庫などに最適



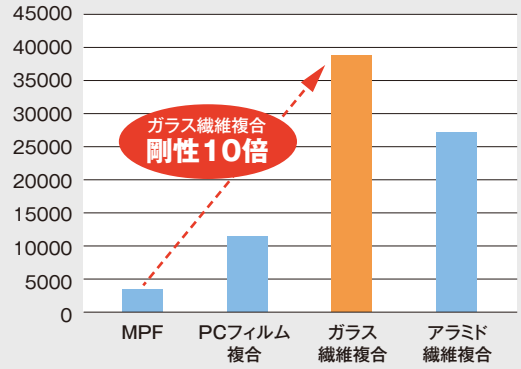


高強度軽量断熱材として

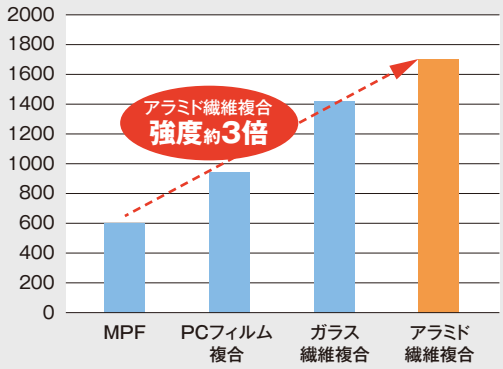
高強度、成形性、高靭性を
活かし断熱の難しい場所にも

ミラポリカ複合品の曲げ特性

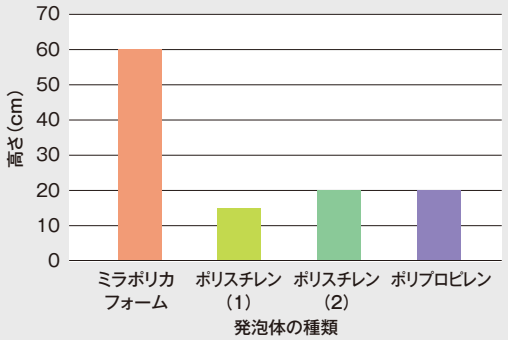
曲げ弾性率(N/cm²)



最大強度(N) 50×100×500mm



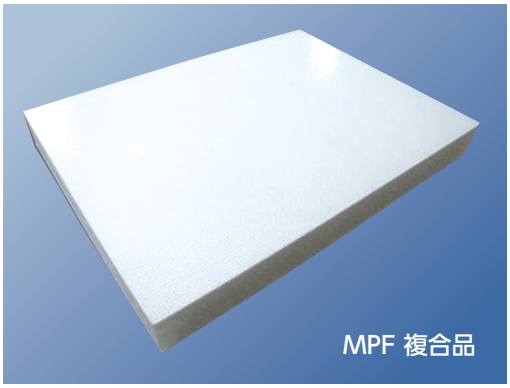
耐衝撃性(23℃、各発泡体との比較)



〈評価方法〉
落球試験
円球の重量:534g
温度:23℃
発泡体サイズ:20×25×150mm
評価方法:破断せず、目立った亀裂が観測されない時の高さ

〈サンプル密度〉
ミラポリカフォーム:100kg/m³
ポリスチレン(1):40kg/m³
ポリスチレン(2):70kg/m³
ポリプロピレン:80kg/m³

ガラス繊維による複合加工品



仕様・物性

製品仕様

標準品寸法	30mm厚 40mm厚 50mm厚	300幅×1,820mm 350幅×1,820mm

物性

測定項目	試験方法	単　位	測定値
熱伝導率	JIS A9521	W/mK	0.040以下
10%圧縮強度	JIS A9521	N/cm²	50以上
曲げ強度	JIS A9521	N/cm²	100以上
熱変形温度	JSP法	℃	120
吸水率	JIS A9521 アルコール法	g/100cm²	0.05以下
透湿係数	JIS A9521	ng/m²·s·Pa	20以下
酸素指数	JIS K7201	ー	26以上

取扱注意事項

1.火気注意
火気に接触すると燃えます。ミラポリカフォームは燃えると黒煙を発生します。従って、輸送、保管、施工等に際しては火気に十分注意するとともに、適切に養生してください。溶接溶断に当たってはご注意ください。

2.紫外線注意
直射日光に長時間(2～3日)曝すと表面に変色が発生し、劣化の恐れもありますので保管に当たっては養生シートで覆い、施工後は速やかに仕上げを行ってください。

3.有機溶剤注意
アルコール以外の有機溶剤、石油類には侵されます。接着剤、塗料等の選択及び木造住宅での防腐･防蟻薬剤の選定及び使用方法については事前にメーカーにお問い合わせください。

4.強風注意
強風下での作業は注意してください。また、保管に当たっては飛散防止処置をしてください。

以上の注意事項に関しては、一般的取り扱いを対象としたものです。詳細についてはお問い合わせください。

株式会社 JSP 建築土木資材事業部 ホームページ www.co-jsp.co.jp
開 発 部 〒100-0005 東京都千代田区丸の内3-4-2(新日石ビル) TEL 03-6212-6366 FAX 03-6212-6369