

OROUS®は、JSPが開発した鋳造木型用の加工材料です。

合板、OROUS 同士等の接着において、以下の点にご注意ください。

●合板－OROUSの接着

瞬間接着剤、シリコン系、エポキシ系など、各種接着剤が使用できます。
速乾性の観点から、瞬間接着剤の使用をお薦めします。

銘柄	メーカー	推奨粘度	参考例
アロンアルファ	東亜合成(株)	≥ 1 Pa·s	木工用V など
ALTECO	(株)アルテコ	≥ 1 Pa·s	W シリーズ (1000X, W2) WF シリーズ (V15) など

・接着剤の塗布方法

必ず、合板側に塗布してください。

粘度が低いほど OROUS に吸収されやすく、接着強度が低下する恐れがあります。

速硬化性が求められる場合、瞬間接着剤と硬化促進剤を併用してください。

硬化促進剤は、シクロペンタン系、またはアルコール系を使用してください。

※アセトン系では、OROUS が膨潤する恐れがあります。

●OROUS－OROUSの接着

シリコン系、酢酸ビニル系など、高粘度の接着剤 (無溶剤系) が使用できます。

切削加工時の界面剥離を抑制するため、シリコン系の使用をお薦めします。

瞬間接着剤を使用する場合は、硬化促進剤 (シクロペンタン) を併用してください。

銘柄	メーカー	推奨粘度	参考例
セメダイン	セメダイン(株)	≥ 20 Pa·s	スーパーX No. 8008 クリア スーパーX No. 8008 L ブラック スーパーXG No. 777 クリア など

2022. 2 作成

